



Номер :	37-р/2
Дата :	01 березня, 2024

СЕРТИФІКАТ / ПРОТОКОЛ ВИПРОБУВАНЬ

Назва продукції	Пресматеріал вуглеволокніт СВІ 50
Дата виготовлення	29 лютого, 2024
Тип упаковки	Мішок з поліпропілену з поліетиленовим вкладишем
Партія	1
Кількість	1 кг

№	Найменування показників	Фактичні показники	Методика випробування
1	Колір	Чорний	Внутрішня методика
2	Текучість, мм	140	ГОСТ 28804-90
3	Щільність, г/см ³	1,527	ISO 1183
4	Ударна в'язкість за Шарпі на зразках без надрізу, кДж/м ²	41,7	ISO 179
5	Згинаюче напруження при руйнуванні, кгс/см ²	2182,81	ISO 178
6	Питомий об'ємний електричний опір, мкОм·м	161,2	ISO 3915
7	Твердість за Брінелем HBW 10/250/30, кгс/мм ²	43,6	ISO 48-4:2019
8	Усадка, %	0,07	ISO 2577

Операційна карта переробки пресувального матеріалу вуглеволокніту

Дані операційної карти переробки розраховані на пресування диска діаметром 100 ± 1 мм та товщиною $2,8 \pm 0,2$ мм

№	Найменування параметрів	Показник/ режим
1	Наважка, г	45±5
2	Температура підігріву (рекомендується), °С	80±5
3	Час підігріву в термошафі (рекомендується), хв	20±5
4	Температура пресування, °С	145±5
5	Час пресування, хв	5
6	Питомий тиск, кгс/см ² (МПа)	450 ± 50 (44,0 ± 4,9)
7	Манометричний тиск, кг/см ²	156-195,3
8	Підпресовки (допускається), шт	1-5

Директор ДП «ПЛАСТМАС» ТОВ «ТД ПЛАСТМАС-ПРИЛУКИ»
Андрій ЧУЙКОВ



ДП «ПЛАСТМАС» ТОВ «ТД ПЛАСТМАС - ПРИЛУКИ» | ЄДРПОУ: 32512498 |
Адреса: 17500, Україна, м. Прилуки, вул. 1 Козача, 56
www.pzp.ua
Тел: +38 (046) 373-04-01
E-mail: office@pzp.ua

Будь-які несанкціоновані зміни, підробка, фальсифікація, копіювання змісту або оформлення даного документа є незаконними, а порушники можуть піддатися переслідуванню в установленому законом порядку